**Спирт этиловый синтетический технический и денатурированный**

ГОСТ Р52574-2006 с изм.1

**Область применения:** в качестве растворителя в различных отраслях промышленности, для изготовления различной химической продукции , в качестве сырья для получения ректификованных денатурированных спиртов, а также для поставки на экспорт.

Спирт этиловый синтетический технический получают гидратацией этилена в присутствии катализатора.

Денатурированный спирт в качестве денатурирующей добавки содержит кротоновый альдегид или денатониум бензоат (битрекс).

Поставка и оборот спирта, предназначенного на экспорт, на территории Российской Федерации не допускается.

Применение спирта для производства алкогольной и пищевой продукции не допускается.

Спирт этиловый синтетический технический денатурированный вырабатывают двух марок А и Б:

А - спирт этиловый синтетический технический денатурированный, получаемый денатурацией спирта этилового синтетического технического кротоновым альдегидом или битрексом;

Б - спирт этиловый синтетический технический денатурированный, получаемый денатурацией спирта этилового синтетического технического абсолютированного кротоновым альдегидом или битрексом.

**Техническая характеристика:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** **показателя** | **Норма** |
| **Спирт этиловый синтетический** **технический****ОКП 24 2121** | **Спирт этиловый синтетический технический денатурированный****ОКП 24 2105** |
| **Марка А** | **Марка Б** |
| 1 Внешний вид | Бесцветная прозрачная жидкость без механических примесей |
| 2 Объемная доля этилового спирта, %, не менее | 92,5 | 92,5 | 99,0 |
| 3 Массовая концентрация кислот в пересчете на уксусную кислоту, мг/дм3, не более | 7 |
| 4 Объемная доля уксусного альдегида, %, не более | 0,7 |
| 5 Объемная доля кротонового альдегида, % | Не более 0,15 | Не менее 0,2 |
| 6 Объемная доля диэтилового эфира, %, не более | 1,0 |
| 7 Массовая концентрация сухого остатка, мг/дм3, не более | 5 |
| 8 Массовая доля битрекса, %, не менее | - | 0,0015  |

При денатурации технического синтетического этилового спирта битрексом объемная доля кротонового альдегида должна быть не более 0,2 %.

При производстве технического синтетического этилового спирта, поставляемого на экспорт, допускается добавлять ацетон не более 5,0 % и/или спирт бутиловый третичный не более 1,0 %, и/или изопропиловый спирт не более 7,0 % в соответствии со спецификацией к договору. При наличии в техническом синтетическом этиловом спирте ацетона и/или спирта бутилового третичного и/или спирта изопропилового допускается снижение нормы по показателю 2 до 85,0 %.

При производстве технического синтетического этилового денатурированного спирта марок А и Б, поставляемого на экспорт, допускается добавлять ацетон не более 5,0 %, а при производстве спирта марки Б - изопропиловый спирт не более 7,0 % в соответствии со спецификацией к договору. При наличии в спирте марок А и Б ацетона допускается снижение нормы по показателю 2 до 88,0 %, а при наличии в спирте марки Б спирта изопропилового - снижение нормы по показателю 2 до 92,0 %.

**Транспортирование:** железнодорожные цистерны, автоцистерны.

**Гарантийный срок** **хранения**: 1 год со дня изготовления.